



ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

CERTIFICAT **de omologare tehnică feroviară** **Seria OT Nr. 11 / 2019**

În conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 626/1998 modificată și completată cu Hotărârea Guvernului nr. 1561/2006 și în baza raportului nr. 3016 din data de 15.02.2019 al comisiei de omologare tehnică, se atestă că produsul feroviar critic:

CLEME ȘI ARMĂTURI PENTRU LINIA DE CONTACT 25kV – 50Hz

fabricat de către persoana juridică:

**SOCIETATEA COMERCIALĂ DE PRODUCȚIE INDUSTRIALĂ DE APARATAJ,
CENTRALIZARE ȘI TELECOMANDĂ CĂI FERATE „SPIACT ARAD” SA**

cu sediul în localitatea ARAD, str. Calea 6 Vânători, nr. 55, jud. Arad, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J02/63/2002, este conform documentului tehnic de referință, specificația tehnică - cod ST nr.01/2018, revizia 2 „Cleme și armături pentru linia de contact 25kV – 50Hz”, avizat de CNCF”CFR” SA, SC ELECTRIFICARE CFR SA și AFER

A FOST OMOLOGAT TEHNIC DE FABRICAȚIE ÎN FAZĂ FINALĂ

pentru a fi utilizat în domeniul transportului feroviar.

Produsul feroviar critic se încadrează în **clasa de risc 1A**.

Principalele caracteristici tehnice care definesc produsul feroviar critic sunt specificate în documentul tehnic de referință, specificația tehnică - cod ST nr.01/2018, revizia 2 și în anexa la prezentul certificat de omologare tehnică.

Prezentul certificat de omologare tehnică este valabil **până la data de 18.02.2024**, în condițiile respectării prevederilor din documentația tehnică și O.M.T. nr. 290/2000.

Data eliberării: **19.02.2019**

DIRECTOR GENERAL
Marian Mihail CĂLIN



CLEME ȘI ARMĂTURI PENTRU LINIA DE CONTACT 25kV – 50Hz

A. DOMENIUL DE UTILIZARE

Clemele și armaturile sunt elemente componente ale liniei de contact 25kV - 50Hz care realizează legături mecanice între conductoarele suspensiei catenare sau între acestea și elemente ale liniei de contact.

B. TIPURI CONSTRUCTIVE

- Clemă de pendulă pe firul de contact;
- Clemă pe cablul purtător;
- Clemă de ancorare mediană pe firul de contact;
- Clemă de fixator;
- Clemă terminală cu pană și furcă/nucă;
- Clemă terminală cu furcă și con;
- Clemă terminală de tras;
- Clemă de innadire a firului de contact;
- Armatură furcă-tijă cu ochi;
- Armatură furcă-tijă cu rotulă;
- Întinzător;
- Clemă de legătură pentru conductorul de punere la pământ;
- Pendulă elastică;
- Armatură de legare la șină;
- Clemă de legătură electrică pe firul de contact;
- Clemă de legătură electrică pe cablul purtător.

C. PROTECȚIA ANTICOROZIVĂ

Clemele și armaturile, altele decât cele confecționate din aliaje de cupru sau oțel inoxidabil sunt zincate termic cu grosimea stratului de zinc de minim 85 microni, conform SR EN ISO 1461:2009.

DIRECTOR GENERAL
Marian Mihail CĂLIN

